

Máquina de embalar a vácuo com rolo code: 201626

Para embalagem de alimentos e produtos não alimentares, excluindo líquidos.

Fabricado inteiramente em plástico ABS resistente.

O vedante da tampa garante um vedante estanque durante o funcionamento.

Painel de controlo de fácil utilização.

2 tempos de vedação do saco e 2 níveis de potência de sucção de ar.

Suporte para sacos no compartimento.

Bomba de vibração.

Capacidade da bomba: 6,5 l/min.

Não dedicado para operação contínua.

Adequado para sacos com até 310 mm de largura.

Para ser utilizado com sacos em relevo.

+ O invólucro ABS compacto e altamente resistente combinado com uma construção leve facilita muito a movimentação e o transporte da máquina de embalagem.

+ Fácil de utilizar graças aos botões táteis rotulados.

+ O processo de selagem é realizado manualmente, tornando-o adequado para embalar produtos delicados.



Código	V	W	LxWxH (W)
201626	230	100	385x205x(H)95